

ホウ素廃液のリサイクルシステム のご案内

システム導入の メリット

- ホウ素廃液のろ過水が再利用できます。
- ホウ素廃液の固液分離により産廃処理費の大幅な削減になります。



原水状況



脱水状況



脱水固形物

システムの 概要

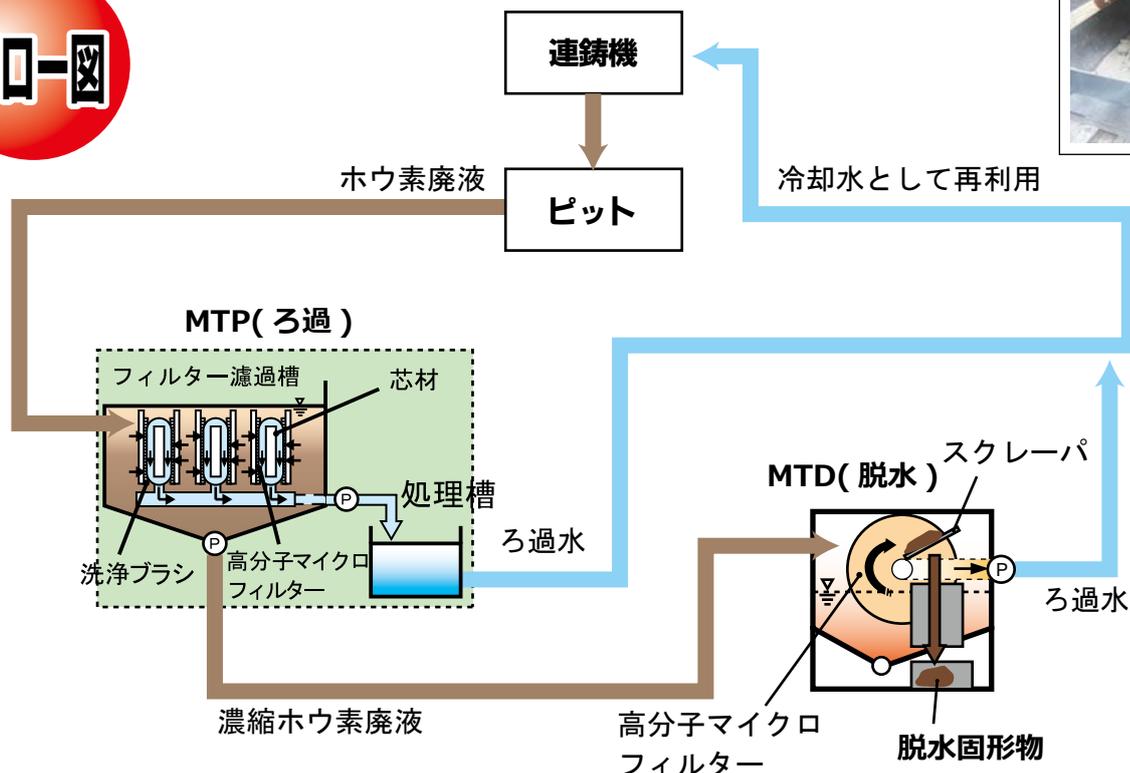
本システムは凝集剤を使用せず、高分子マイクロフィルターを活用したろ過装置と脱水装置で、物理的にホウ素廃液をろ過・脱水するシステムです。

(実施例)

A社ではSSが2500mg/lのホウ素廃液をろ過処理して、ろ過水のSSが221mg/lに低減できました。

さらには、濃縮ホウ素廃液を脱水機で含水率83%の汚泥に固液分離できました。

70-図



MTPシリーズ ろ過

水洗浄機能を搭載したMTPシリーズの新製品です。
従来製品よりもフィルター洗浄効率が向上している
ので、連続運転時の濾過量確保に効果的です。



MTP-20-40 型

処理能力 20 ~ 40m³/h

※下部のタンクはオプションです。

仕様

型式	全長 (m)	全幅 (m)	全高 (m)	乾燥重量 (t)	処理方法	最大処理能力(m ³ /hr)	仕様電源	電力量(kW)
MTP-20-40	6.9	2.7	2.7	6	フィルター濾過方式 (ポンプ併用)	20 ~ 40	200/220 (V) 50/60 (Hz)	12
MTP-10-20	6.3	1.8	2.7	4	フィルター濾過方式 (ポンプ併用)	10 ~ 20	200/220 (V) 50/60 (Hz)	6.3
MTP-05-10	4.1	1.8	2.7	2.2	フィルター濾過方式 (ポンプ併用)	05 ~ 10	200/220 (V) 50/60 (Hz)	4

※仕様は、予告無しに変更することがあります。

※本装置使用後はフィルターに含まれた水の重量と槽内に附着した汚泥の重量等により上記重量より増加しますので、吊り上げ時のクレーン等の設定や運搬時の過積載に御注意下さい。

<条件> 処理能力：原水濁度 1000mg/l程度、放流濁度 1~150mg/l

MTDC-1 脱水

高分子マイクロフィルターにより原水を濾過水と汚泥とに分離します。

汚泥は含水率 35% ~ 60%程度まで脱水され、土のう袋に納めて処分するか、ダンプ等で持ち出すことが可能になります。



脱水状況



MTDC-1 型

濾過処理能力 0.3 ~ 0.6m³/h

仕様

型式	全長 (m)	全幅 (m)	全高 (m)	乾燥重量 (t)	処理方法	最大処理能力(m ³ /hr)	仕様電源	電力量(kW)
MTDC-1	2.1	1.9	2.1	1.5	フィルターろ過方式 (ポンプ併用)	0.3 ~ 0.6	200/220 (V) 50/60 (Hz)	0.9

※仕様は、予告無しに変更することがあります。

※本装置使用後は槽内に附着した汚泥の重量等により上記重量より増加しますので、吊り上げ時のクレーン等の設定や運搬時の過積載に御注意下さい。

※最大処理能力は原水の水質や粒径、フィルターの状態によって記載数値を下回ることがあります。

※産廃の中間処理を実施するには、各都道府県の許可が必要です。

お問い合わせはこちらまで。

発売元：クリアシステム株式会社

TEL.0836-21-5252



製造元：中村建設株式会社

〒755-0058 TEL.0836-21-5802 FAX. 0836-21-5759

山口県宇部市大字中山 1115 番地の 10

URL <http://nakamura-k.jp>

E-mail info@nakamura-k.jp

2010/02

※製品改良のため予告無しにカタログ内容を一部変更する場合があります。